



FUNDACIÓN NACIONAL DE ORUESTAS JUVENILES E INFANTILES DE CHILE  
RUT: 75.991.930-0  
DIRECCIÓN: BELLAVISTA 0990, PROVIDENCIA  
TELÉFONO: 226553500  
GIRO: FUNDACIONES Y CORPORACIONES, ASOCIACIONES QUE PROMUEVEN  
ACTIVIDADES CULTURALES O RECREATIVAS

ORDEN DE COMPRA N° MC-0007-CD23

<b>SEÑOR (ES):</b>	<b>DIVISION SPA</b>	<b>A Sr.(a):</b>	Hector Aguirre
<b>DIRECCIÓN:</b>	<b>AGUSTINAS 715 OF 211</b>	<b>FONO:</b>	56978862415
<b>RUT:</b>	<b>76.967.582-5</b>	<b>CORREO:</b>	productorcaupolican@gmail.com
<b>Nombre de la Compra:</b>	PRODUCCION CONCIERTO CIUDADANO EN TEATRO CAUPOLICAN 13 Y 14 ENERO	<b>Fecha</b>	06/01/2023
<b>Fecha entrega de Productos:</b>	13/01/2023 y 14-01-2023		
<b>Método de Despacho:</b>	A convenir		
<b>Dirección de despacho:</b>	A convenir		
<b>Forma de Pago:</b>	CONTADO		
<b>Contacto OC:</b>	Miguel Angel Carrasco	<b>Fono:</b>	22 6553500
<b>Consultas de Pago:</b>	Dominique Rojas	<b>Fono:</b>	22 6553500
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:macarrasco@foji.cl">macarrasco@foji.cl</a>
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:droiasg@foji.cl">droiasg@foji.cl</a>

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	VALOR UNITARIO	SUB TOTAL
1	PRODUCCIÓN GRAN CONCIERTO CIUDADANO EN TEATRO CAUPOLICAN DIAS 13 Y 14 DE ENERO 2023	\$ 71,662,144	\$ 71,662,144

<b>SUB TOTAL AFECTO</b>	\$ 71,662,144
<b>DESCUENTO</b>	
<b>IVA</b>	\$ 13,615,807
<b>TOTAL</b>	\$ 85,277,951

**Observación:** La factura debe, obligatoriamente, venir identificada con el número de la presente orden de compra y deben mencionar el siguiente texto: "Gore Metropolitano 2022 RE-00001-22". El documento electrónico debe ser enviado en formato XML al correo electrónico [dtefoji@foji.cl](mailto:dtefoji@foji.cl) y en formato PDF al correo [macarrasco@foji.cl](mailto:macarrasco@foji.cl)