



FUNDACIÓN NACIONAL DE ORUESTAS JUVENILES E INFANTILES DE CHILE  
RUT: 75.991.930-0  
DIRECCIÓN: BELLAVISTA 0990, PROVIDENCIA  
TELÉFONO: 226553500  
GIRO: FUNDACIONES Y CORPORACIONES, ASOCIACIONES QUE PROMUEVEN  
ACTIVIDADES CULTURALES O RECREATIVAS

ORDEN DE COMPRA N° MC-0002-CD23

<b>SEÑOR (ES):</b>	3FT SPA	<b>A Sr.(a):</b>	ANA
<b>DIRECCIÓN:</b>	Encomenderos 253 oficina 12, Las Condes, Santiago	<b>FONO:</b>	56 9 34521624
<b>RUT:</b>	76.217.577-0	<b>CORREO:</b>	ana@oohpublicidad.cl
<b>Nombre de la Compra:</b>	PANTALLA LED METROS OOH	<b>Fecha</b>	05/01/2023
<b>Fecha entrega de Productos:</b>	05-ene		
<b>Método de Despacho:</b>	A convenir		
<b>Dirección de despacho:</b>	A convenir		
<b>Forma de Pago:</b>	credito		
<b>Contacto OC:</b>	Miguel Angel Carrasco	<b>Fono:</b>	22 6553500
<b>Consultas de Pago:</b>	Dominique Rojas	<b>Fono:</b>	22 6553500
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:macarrasco@foji.cl">macarrasco@foji.cl</a>
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:drojasg@foji.cl">drojasg@foji.cl</a>

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	VALOR UNITARIO	SUB TOTAL
1	GRAN DIGITAL L1 Estacion Salvador y Pedro de Valdivia (11 días Publicidad)	\$ 1,053,000	\$ 1,053,000

<b>SUB TOTAL AFECTO</b>	\$ 1,053,000
<b>DESCUENTO</b>	
<b>IVA</b>	\$ 200,070
<b>TOTAL</b>	\$ 1,253,070

**Observación:** La factura debe, obligatoriamente, venir identificada con el número de la presente orden de compra y deben mencionar el siguiente texto: "Gore Metropolitano 2022 RE-00001-22". El documento electrónico debe ser enviado en formato XML al correo electrónico [dtefoji@foji.cl](mailto:dtefoji@foji.cl) y en formato PDF al correo [macarrasco@foji.cl](mailto:macarrasco@foji.cl)