



FUNDACIÓN NACIONAL DE ORQUESTAS JUVENILES E INFANTILES DE CHILE  
RUT: 75.991.930-0  
DIRECCIÓN: BELLAVISTA N° 0990, PROVIDENCIA  
TELÉFONO: 226553500  
GIRO: FUNDACIONES Y CORPORACIONES, ASOCIACIONES QUE PROMUEVEN  
ACTIVIDADES CULTURALES O RECREATIVAS

ORDEN DE COMPRA N° CE-0130-CD21

<b>SEÑOR (ES):</b>	HOTELERA LAS TERRAZAS LIMITADA	<b>A Sr.(a):</b>	Juan Carlos Guajardo
<b>DIRECCIÓN:</b>	CONSTITUCION 664 501, CHILLAN	<b>FONO:</b>	42 2437000
<b>RUT:</b>	78.383.530-4	<b>CORREO:</b>	<a href="mailto:repcionmatriz@lasterrazas.cl">repcionmatriz@lasterrazas.cl</a>
<b>Nombre de la Compra:</b>	Alojamiento	<b>Fecha</b>	16/11/2021
<b>Fecha entrega de Productos:</b>	Noviembre		
<b>Método de Despacho:</b>			
<b>Dirección de despacho:</b>			
<b>Forma de Pago:</b>	30 Dias		
<b>Contacto OC:</b>	Claudio Espinoza	<b>Fono:</b>	22 6553500
<b>Consultas de Pago:</b>	Cristobal Gonzalez	<b>Fono:</b>	22 6553500
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:cespinoza@foji.cl">cespinoza@foji.cl</a>
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:cgonzalezs@foji.cl">cgonzalezs@foji.cl</a>

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	VALOR UNITARIO	SUB TOTAL
1	Alojamiento Ciudad de Chillan 15-11	\$ 41,597	\$ 41,597

<b>SUB TOTAL AFECTO</b>	\$ 41,597
<b>DESCUENTO</b>	
<b>IVA 19%</b>	\$ 7,903
<b>TOTAL</b>	\$ 49,500

**Observación:** La factura debe, obligatoriamente, venir identificada con el número de la presente orden de compra y deben mencionar el siguiente texto: "Financiado SUBCA Res.05 de 19.02.2021". El documento electrónico debe ser enviado en formato XML al correo electrónico [dtefoji@foji.cl](mailto:dtefoji@foji.cl) y en formato PDF al correo [cespinoza@foji.cl](mailto:cespinoza@foji.cl)