



FUNDACIÓN NACIONAL DE ORQUESTAS JUVENILES E INFANTILES DE CHILE  
RUT: 75.991.930-0  
DIRECCIÓN: BELLAVISTA 0990, PROVIDENCIA  
TELÉFONO: 226553500  
GIRO: ACTIVIDADES DE OTRAS ASOCIACIONES

ORDEN DE COMPRA N° CE-0026-CD21

<b>SEÑOR (ES):</b>	Televisión Nacional de Chile	<b>A Sr.(a):</b>	
<b>DIRECCIÓN:</b>	Bellavista 0990, Providencia	<b>FONO:</b>	22 707 7777
<b>RUT:</b>	81.689.800-5	<b>CORREO:</b>	<a href="mailto:felipe.conn@tvn.cl">felipe.conn@tvn.cl</a>
<b>Nombre de la Compra:</b>	Arriendo de Espacios TVN	<b>Fecha</b>	26/04/2021
<b>Fecha entrega de Productos:</b>	Mayo		
<b>Método de Despacho:</b>			
<b>Dirección de despacho:</b>			
<b>Forma de Pago:</b>	30 Dias		
<b>Contacto OC:</b>	Claudio Espinoza	<b>Fono:</b>	22 6553500
<b>Consultas de Pago:</b>	Cristobal Gonzalez	<b>Fono:</b>	22 6553500
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:cespinoza@foji.cl">cespinoza@foji.cl</a>
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:cgonzalezs@foji.cl">cgonzalezs@foji.cl</a>

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	VALOR UNITARIO	SUB TOTAL
1	Arriendo Primer Piso Edificio Delta 183,68 UF + Iva	\$ 5,386,212	\$ 5,386,212
	Arriendo - Gastos Comunes - Ctas de Servicios (energía, teléfono, internet, agua)		

<b>SUB TOTAL AFECTO</b>	\$ 5,386,212
<b>DESCUENTO</b>	
<b>IVA</b>	\$ 1,023,380
<b>TOTAL</b>	\$ 6,409,592

\* Valor UF 05-03-2021 \$ 29.323,89

**Observación:** La factura debe, obligatoriamente, venir identificada con el número de la presente orden de compra y deben mencionar el siguiente texto: "Financiado SUBCA Res.05 de 19.02.2021". El documento electrónico debe ser enviado en formato XML al correo electrónico [dtefoji@foji.cl](mailto:dtefoji@foji.cl) y en formato PDF al correo [cespinoza@foji.cl](mailto:cespinoza@foji.cl)