

ORDEN DE COMPRA N° A050620150654

PROVEEDOR:

Geraldine Montecino

76.799.430-3

SP Digital Ltda.

Av. Suecia N° 42, Piso 5, Providencia.

Santiago - Chile

26567043 / gmontecino@spdigital.cl

COMPRADOR:

David Nadeau Campos

Fundación Orquestas Juveniles e Infantiles de Chile

Av. Gorbea 1765, Metro Toesca

Ciudad de Santiago

26553500 / 26553511 / 71385094

FECHA DE PEDIDO		FORMA DE PAGO	PLAZO DE PAGO	
05/06/2015		Depósito Cta. Cte. N° 61799540 Banco Santander	O/C a 30 días	
CANT.	DESCRIPCIÓN	VALOR	TOTAL	
01	Batería para Notebook HP430 original HP	\$52.167	\$52.167	
Para uso de Sra. Dagne Rojas Subdirectora de Adm. y Finanzas				
Según Cotización N° 13257				
FECHA ENTREGA MERCADERÍAS		24 hrs	NETO	\$52.167
Adjuntar la presente Orden de Compra a la Factura			I.V.A	\$9.912
			TOTAL	\$62.079

 David Nadeau AUTORIZACIÓN ADQUISICIONES	  AUTORIZACIÓN JEFATURA
---	---