

# Fundación de Orquestas Juveniles e Infantiles de Chile

75.991.930-0 / Balmaceda #1301 (Puerta Interior), Santiago

Fono 22 655.35.00

## ORDEN DE COMPRA N° 0701020150305

**PARA:**

Martín Subercaseaux  
PUBLICIDAD Y MARKETING SVIA GROUP LTDA.  
RUT 76.140.565 - 9  
Seminario 295  
PROVIDENCIA - SANTIAGO  
(02) 2980 25 27

**ENVIAR A:**

Carmen Acevedo  
Fundación Orquestas Juveniles e Infantiles de Chile  
Balmaceda 1301  
Santiago  
26553500

FECHA DEL PEDIDO	FORMA DE PAGO	PLAZO DE PAGO	
7 de enero de 2015	Cheque para depósito cuenta corriente E-1346237-01 Banco Security	07.01.15	
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	PRECIO UNITARIO	TOTAL
1	Iluminación Festival de Verano Foji 2015	1.092.437	1.092.437
FECHA ENTREGA MERCADERÍAS		07.01.15.	NETO
			1.092.437
			IVA 19 %
			207.563
			<b>Total</b>
			<b>1.300.000</b>

Adjuntar la presente Orden de Compra a la Factura

 <b>Carmen Acevedo Saavedra</b>	 <b>Festival Verano</b>
<b>NOMBRE Y FIRMA DE QUIEN AUTORIZA</b>	
<b>ASOCIACIÓN DEL GASTO</b>	