



Fundación  
de Orquestas  
Juveniles  
e Infantiles  
de Chile

FUNDACIÓN NACIONAL DE ORQUESTAS JUVENILES E INFANTILES DE CHILE  
RUT: 75.991.930-0  
DIRECCIÓN: BELLAVISTA 0990, PROVIDENCIA  
TELÉFONO: 226553500  
GIRO: FUNDACIONES Y CORPORACIONES, ASOCIACIONES QUE PROMUEVEN  
ACTIVIDADES CULTURALES O RECREATIVAS

ORDEN DE COMPRA N° 546437-93-CD23

SEÑOR (ES):	COPEC S.A.	A Sr.(a):	
DIRECCIÓN:	EL BODSQUE NORTE 0211 AV ISIDORA GOYENECHEA 2915	FONO:	
RUT:	99,520,000-7	CORREO:	
Nombre de la Compra:	PETROLE DIESEL	Fecha	27-06-2023
Fecha entrega de Productos:	Junio		
Método de Despacho:	a convenir		
Dirección de despacho:	Bellavista 0990. Providencia		
Forma de Pago:	contado		
Contacto OC:	Miguel Angel Carrasco	Fono:	22 6553500
Consultas de Pago:	Javiera Aliaga	Fono:	22 6553500
		Correo:	<a href="mailto:macarrasco@foji.cl">macarrasco@foji.cl</a>
		Correo:	<a href="mailto:jaliaga@foji.cl">jaliaga@foji.cl</a>

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	VALOR UNITARIO	SUB TOTAL
1	RECARGA DE PETROLEO 30 LTS CAMION	\$ 33.231	\$ 33.231

SUB TOTAL AFECTO	\$ 33.231
DESCUENTO	
IVA	
TOTAL	\$ 33.231

**Observación:** La factura debe, obligatoriamente, venir identificada con el número de la presente orden de compra y deben mencionar el siguiente texto: " **Gore Metropolitano 2022 RE-00001-22**". El documento electrónico debe ser enviado en formato XML al correo electrónico [dtefoji@foji.cl](mailto:dtefoji@foji.cl) y en formato PDF al correo [macarrasco@foji.cl](mailto:macarrasco@foji.cl)