



Fundación
de Orquestas
Juveniles
e Infantiles
de Chile

FUNDACIÓN NACIONAL DE ORQUESTAS JUVENILES E INFANTILES DE CHILE
RUT: 75.991.930-0
DIRECCIÓN: BELLAVISTA 0990, PROVIDENCIA
TELÉFONO: 226553500
GIRO: FUNDACIONES Y CORPORACIONES, ASOCIACIONES QUE PROMUEVEN
ACTIVIDADES CULTURALES O RECREATIVAS

ORDEN DE COMPRA N° 546437-96-CD23

SEÑOR (ES):	COPEC S.A.	A Sr.(a):	
DIRECCIÓN:	EL BODSQUE NORTE 0211 AV ISIDORA GOYENECHEA 2915	FONO:	
RUT:	99,520,000-7	CORREO:	
Nombre de la Compra:	PETROLE DIESEL	Fecha	05/07/2023
Fecha entrega de Productos:	Junio		
Método de Despacho:	a convenir		
Dirección de despacho:	Bellavista 0990. Providencia		
Forma de Pago:	contado		
Contacto OC:	Miguel Angel Carrasco	Fono:	22 6553500
Consultas de Pago:	Javiera Aliaga	Fono:	22 6553500
		Correo:	macarrasco@foji.cl
		Correo:	jaliaga@foji.cl

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	VALOR UNITARIO	SUB TOTAL
1	RECARGA DE PETROLEO 147 LTS CAMION	\$ 150,121	\$ 150,121

SUB TOTAL AFECTO	\$ 150,121
DESCUENTO	
IVA	
TOTAL	\$ 150,121

Observación: La factura debe, obligatoriamente, venir identificada con el número de la presente orden de compra y deben mencionar el siguiente texto: " **Financiado por SUBCA Res. 12 de 22.03.2023**". El documento electrónico debe ser enviado en formato XML al correo electrónico dtefoji@foji.cl y en formato PDF al correo macarrasco@foji.cl