



Fundación  
de Orquestas  
Juveniles  
e Infantiles  
de Chile

FUNDACIÓN NACIONAL DE ORQUESTAS JUVENILES E INFANTILES DE CHILE  
RUT: 75.991.930-0  
DIRECCIÓN: BELLAVISTA N° 0990, PROVIDENCIA  
TELÉFONO: 226553500  
GIRO: FUNDACIONES Y CORPORACIONES, ASOCIACIONES QUE PROMUEVEN  
ACTIVIDADES CULTURALES O RECREATIVAS

ORDEN DE COMPRA N° 546437-106-CD23

<b>SEÑOR (ES):</b>	Empresa Nacional de Energia Enex S.A	<b>A Sr.(a):</b>	Manuel Morales
<b>DIRECCIÓN:</b>	Avenida del Cóndor Sur 520 piso 3, Huechuraba	<b>FONO:</b>	56224444976
<b>RUT:</b>	92.011.000-2	<b>CORREO:</b>	<a href="mailto:manuel.morales@enex.cl">manuel.morales@enex.cl</a>
<b>Nombre de la Compra:</b>	Carga de Combustible	<b>Fecha</b>	12/07/2023
<b>Fecha entrega de Productos:</b>	Junio		
<b>Método de Despacho:</b>			
<b>Dirección de despacho:</b>			
<b>Forma de Pago:</b>	30 Dias		
<b>Contacto OC:</b>	Miguel Angel Carrasco	<b>Fono:</b>	22 6553500
<b>Consultas de Pago:</b>	Javiera Aliaga	<b>Fono:</b>	22 6553500
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:macarrasco@foji.cl">macarrasco@foji.cl</a>
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:jaliaga@foji.cl">jaliaga@foji.cl</a>

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	VALOR UNITARIO	SUB TOTAL
1	Carga de Combustible Según Guía	\$ 17,510	\$ 17,510

SUB TOTAL AFECTO	\$ 17,510
IVA	
IMP. ESPEC. DIESEL	
TOTAL	\$ 17,510

**Observación:** La factura debe, obligatoriamente, venir identificada con el número de la presente orden de compra y deben mencionar el siguiente texto: "**Gore Metropolitano 2022 RE-00001-22**". El documento electrónico debe ser enviado en formato XML al correo electrónico [dtefoji@foji.cl](mailto:dtefoji@foji.cl) y en formato PDF al correo [macarrasco@foji.cl](mailto:macarrasco@foji.cl)