



Fundación  
de Orquestas  
Juveniles  
e Infantiles  
de Chile

FUNDACIÓN NACIONAL DE ORQUESTAS JUVENILES E INFANTILES DE CHILE  
RUT: 75.991.930-0  
DIRECCIÓN: BELLAVISTA 0990, PROVIDENCIA  
TELÉFONO: 226553500  
GIRO: FUNDACIONES Y CORPORACIONES, ASOCIACIONES QUE PROMUEVEN  
ACTIVIDADES CULTURALES O RECREATIVAS

ORDEN DE COMPRA N° MC-0008-CD23

<b>SEÑOR (ES):</b>	SOC. COMERCIAL Y TURISTICA EL RELOJ LTDA	<b>A Sr.(a):</b>	ANGEL LARA		
<b>DIRECCIÓN:</b>	BAQUEDANO 828 COYHAIQUE	<b>FONO:</b>	5267231108		
<b>RUT:</b>	76.258.830-7	<b>CORREO:</b>	<a href="mailto:htlelreloj@patagoniachile.cl">htlelreloj@patagoniachile.cl</a>		
<b>Nombre de la Compra:</b>	SERVICIO ALOJAMIENTO Y ALIMENTACION FESTIVAL CHELOFEST 2023				
<b>Fecha entrega de Productos:</b>	21-01 /30-01 Y 31-01				
<b>Método de Despacho:</b>	A CONVENIR				
<b>Dirección de despacho:</b>	COYHAIQUE				
<b>Forma de Pago:</b>	CONTRA FACTURA				
<b>Contacto OC:</b>	Miguel Angel Carrasco	<b>Fono:</b>	22 6553500	<b>Correo:</b>	<a href="mailto:macarrasco@foji.cl">macarrasco@foji.cl</a>
<b>Consultas de Pago:</b>	Dominique Rojas	<b>Fono:</b>	22 6553500	<b>Correo:</b>	<a href="mailto:drojasg@foji.cl">drojasg@foji.cl</a>

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	VALOR UNITARIO	SUB TOTAL
1	SERVICIO DE ALOJAMIENTO Y ALIMENTACION FESTIVAL CHELOFEST 2 PASAJEROS / CHECK IN 21-01 - CHECK-OUT 30-01Y 31-01	\$ 1,757,137	\$ 1,757,137

<b>SUB TOTAL AFECTO</b>	\$ 1,757,137
<b>DESCUENTO</b>	
<b>IVA</b>	\$ 333,856
<b>TOTAL</b>	\$ 2,090,993

**Observación:** La factura debe, obligatoriamente, venir identificada con el número de la presente orden de compra y deben mencionar el siguiente texto: "**Financiado SUBCA 2023**". El documento electrónico debe ser enviado en formato XML al correo electrónico [dtefoji@foji.cl](mailto:dtefoji@foji.cl) y en formato PDF al correo [macarrasco@foji.cl](mailto:macarrasco@foji.cl)