



Fundación  
de Orquestas  
Juveniles  
e Infantiles  
de Chile

FUNDACIÓN NACIONAL DE ORQUESTAS JUVENILES E INFANTILES DE CHILE  
RUT: 75.991.930-O  
DIRECCIÓN: BELLAVISTA 0990, PROVIDENCIA  
TELÉFONO: 226553500  
GIRO: FUNDACIONES Y CORPORACIONES, ASOCIACIONES QUE PROMUEVEN  
ACTIVIDADES CULTURALES O RECREATIVAS

ORDEN DE COMPRA N° CE-0032-CD23

<b>SEÑOR (ES):</b>	GPS7000 SPA	<b>A Sr.(a):</b>	Alexis Casas
<b>DIRECCIÓN:</b>	PRINCIPE DE GALES 5921 OF 1901, LA REINA	<b>FONO:</b>	56-2-2341916
<b>RUT:</b>	76.106.531-9	<b>CORREO:</b>	<a href="mailto:acasas@soluraf.cl">acasas@soluraf.cl</a>
<b>Nombre de la Compra:</b>	GPS Vehiculos Institucionales	<b>Fecha</b>	26-01-2023
<b>Fecha entrega de Productos:</b>	Anual		
<b>Método de Despacho:</b>			
<b>Dirección de despacho:</b>			
<b>Forma de Pago:</b>	30 Dias		
<b>Contacto OC:</b>	Claudio Espinoza	<b>Fono:</b>	56961852007
<b>Consultas de Pago:</b>	Javiera Aliaga	<b>Fono:</b>	22 6553500
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:cespinoza@foji.cl">cespinoza@foji.cl</a>
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:jaliaga@foji.cl">jaliaga@foji.cl</a>

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	VALOR UNITARIO	SUB TOTAL
1	Servicio GPS Vehiculos Institucionales	\$ 217.404	\$ 217.404

<b>SUB TOTAL AFECTO</b>	\$ 217.404
<b>DESCUENTO</b>	
<b>IVA</b>	\$ 41.307
<b>TOTAL</b>	\$ 258.711

**Observación:** La factura debe, obligatoriamente, venir identificada con el número de la presente orden de compra y deben mencionar el siguiente texto: "Financiado SUBCA 2023". El documento electrónico debe ser enviado en formato XML al correo electrónico [dtefoji@foji.cl](mailto:dtefoji@foji.cl) y en formato PDF al correo [cespinoza@foji.cl](mailto:cespinoza@foji.cl)