



FUNDACIÓN NACIONAL DE ORQUESTAS JUVENILES E INFANTILES DE CHILE  
RUT: 75.991.930-0  
DIRECCIÓN: BELLAVISTA 0990, PROVIDENCIA  
TELÉFONO: 226553500  
GIRO: FUNDACIONES Y CORPORACIONES, ASOCIACIONES QUE PROMUEVEN  
ACTIVIDADES CULTURALES O RECREATIVAS

ORDEN DE COMPRA N° CE-0087-CD21

<b>SEÑOR (ES):</b>	CLEANDRY SPA	<b>A Sr.(a):</b>	Isabel Piña
<b>DIRECCIÓN:</b>	LAS PETUNIAS PNTE 2724 LARAPINTA, LAMPA	<b>FONO:</b>	56973374971
<b>RUT:</b>	77.186.398-1	<b>CORREO:</b>	<a href="mailto:contacto.cleandry@gmail.com">contacto.cleandry@gmail.com</a>
<b>Nombre de la Compra:</b>	Servicio de Sanitizacion Covid 19	<b>Fecha</b>	06/10/2021
<b>Fecha entrega de Productos:</b>	Septiembre		
<b>Método de Despacho:</b>			
<b>Dirección de despacho:</b>			
<b>Forma de Pago:</b>	30 Dias		
<b>Contacto OC:</b>	Claudio Espinoza	<b>Fono:</b>	22 6553500
<b>Consultas de Pago:</b>	Allison Roca	<b>Fono:</b>	22 6553500
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:cespinoza@foji.cl">cespinoza@foji.cl</a>
		<b>Correo:</b>	<a href="mailto:aroca@foji.cl">aroca@foji.cl</a>

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	VALOR UNITARIO	SUB TOTAL
3	Sanitizacion en Espacios Definidos Semanas 06-09 / 13-09 / 20-09	\$ 225,814	\$ 677,442

<b>SUB TOTAL AFECTO</b>	\$ 677,442
<b>IVA</b>	\$ 128,714
<b>TOTAL</b>	\$ 806,156

**Observación:** La factura debe, obligatoriamente, venir identificada con el número de la presente orden de compra y deben mencionar el siguiente texto: "Financiado SUBCA Res.05 de 19.02.2021". El documento electrónico debe ser enviado en formato XML al correo electrónico [dtefoji@foji.cl](mailto:dtefoji@foji.cl) y en formato PDF al correo [cespinoza@foji.cl](mailto:cespinoza@foji.cl)