



Fundación de Orquestas Juveniles e Infantiles de Chile

75.991.930-0 / Balmaceda #1301 (Puerta Interior), Santiago

Fono: 26553500

10 AÑOS ELLENANDO DE MÚSICA
CADA RINCON DE CHILE

ORDEN DE COMPRA Nº A161120151066

PROVEEDOR:

Iluminación

13.026.704-1

Patricio Andres Astorga Tahormina

Carlos Palacios # 356, Bulnes.

Región del Bío Bío - Chile

93444319

COMPRADOR:

David Nadeau Campos

Fundación Orquestas Juveniles e Infantiles de Chile

Calle Gorbea Nº 1765, Metro Toesca

Ciudad de Santiago

26553500 / 26553511 / 71385094

FECHA DE PEDIDO	FORMA DE PAGO	PLAZO DE PAGO	
16/11/2015	Depósito en Cta. Rut Nº 13026704 del Banco Estado	Depósito contra Factura	
CANT.	DESCRIPCIÓN	VALOR	TOTAL
01	Servicio de Amplificación e Iluminación 6º Encuentro Orq. Juveniles Bulnes 2015 Servicio para Orquesta Comunal Bulnes	\$84.034	\$84.034
FECHA ENTREGA MERCADERÍAS		24 Hrs	NETO
Adjuntar la presente Orden de Compra a la Factura			\$84.034
			I.V.A
			\$15.966
			TOTAL
			\$100.000

 David Nadeau AUTORIZACIÓN ADQUISICIONES	 AUTORIZACIÓN PRESUPUESTARIA
---	--