

# Fundación de Orquestas Juveniles e Infantiles de Chile

75.991.930-0 / Balmaceda #1301 (Puerta Interior), Santiago

Fono: 655.35.00

## ORDEN DE COMPRA N° 3101209027

**PARA:**

DIMERC S.A.  
96.670.840-9  
ALBERTO PEPPER 1784  
RENCA  
3858000

**ENVIAR A:**

Carmen Acevedo  
Fundación Orquestas Juveniles e Infantiles de Chile  
Balmaceda 1301  
Santiago  
6553500

FECHA DEL PEDIDO		FORMA DE PAGO	PLAZO DE PAGO	
12/31/2009		Depósito	Contra entrega	
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	PRECIO UNITARIO	TOTAL	
1	DESINFECTANTES PATO PURIFIC	\$ 8260	\$ 8260	
FECHA ENTREGA MERCADERÍAS		Por confirmar	NETO	\$ 8260
Adjuntar la presente Orden de Compra a la Factura.			IVA 19 %	\$ 1569
			TOTAL	\$ 9829

Carmen Acevedo Saavedra		ADMINISTRACIÓN
NOMBRE Y FIRMA DE QUIEN AUTORIZA		ASOCIACIÓN DEL GASTO

